**附件2**

**设备技术参数和供货范围**

**图号： SGFTB91602(SCLL)**

型号： 过渡升降台

数量： 1

功能： 用于承接进板过渡运输机运送过来的板垛。

**主要技术参数：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 载重 | 40t（板垛重量） | 外形尺寸 | 见附图 |
| 升降行程 | 2500mm | 最低高度 | 2450mm（含台面） |
| 上升速度 | 1.5m/min | 下降速度 | 3m/min |
| 辊台尺寸 | 见附图 | 输送速度 | 8m/min |
| 运行方式 | 空载连续上升，在接板位接收板垛，负载连续下降，在接板位（行程2400mm）设置固定支撑，支撑高度预留100mm左右可调范围 | | |
|  | | | |

**关键件描述：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **备注** |
| 1 | 减速电机 | R系列减速电机 | 带制动 |
| 2 | 辊子机电机功率 | 2X1.5Kw | 以实际设计为准 |
| 3 | 升降台电机功率 | 11 Kw | 以实际设计为准 |
| 4 | 辊子直径 | φ219mm | 涂防锈底漆1层 |
| 5 | 链轮 | 45钢 |  |
| 6 | 链条 | 组件 |  |
| 7 | 带座轴承 | 组件 | FK |
| 8 | 机座、支架 | Q235 |  |
| 9 | 剪叉升降台 | 单层剪叉结构 |  |
| 10 | 液压系统 | 组件 | 含液压系统、油缸 |
| 11 | 冷却系统 | 组件 |  |
| 12 | 拖链 | 组件 | ZHEF、易格斯 |

**卖方供货范围：**整机供货，包括但不限于以下部件：

1. 驱动装置单元
2. 液压升降台及配套的液压系统
3. 辊子输送机
4. 油漆（包括底漆、中间漆、面漆，均为国产品牌）
5. 气路系统总成（到进气点），并要求预装。
6. 地脚螺栓和膨胀螺栓；以及连接用的螺栓、垫圈和螺母。
7. 设备的吊钩等起吊部分。
8. 提供轴承和齿轮首次注入的油和油脂。
9. 设备须有警告标识（象形文字）和警告标志。
10. 设备的危险点，设置安全装置进行防护。（例如栏杆、工作平台、防护罩、安全开关等）
11. 包装要求：法兰包好，开口封闭，裸露件防腐。

**买方供货范围：**机身检测开关

**图号： SGFTB91603(SCLL)**

型号： 进板升降台

数量： 1

功能： 用于砂光板回路，配合推板机，将待砂光板垛逐个推送至生产线上。

**主要技术参数：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 载重 | 40t（板垛重量） | 外形尺寸 | 见附图 |
| 升降行程 | 4200mm | 最低高度 | 2650mm（含台面） |
| 上升速度 | 1.5m/min | 下降速度 | 3m/min |
| 辊台尺寸 | 见附图 | 输送速度 | 8m/min |
| 运行方式 | 空载连续上升，在接板位接收板垛，负载连续下降，负载步升，空载连续式下降 | | |
|  | | | |

**关键件描述：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | | | |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **备注** |
| 1 | 减速电机 | R系列减速电机 | 带制动 |
| 2 | 辊子机电机功率 | 2X1.5Kw | 以实际设计为准 |
| 3 | 升降台电机功率 | 37 Kw | 以实际设计为准 |
| 4 | 辊子直径 | φ219mm | 涂防锈底漆1层 |
| 5 | 链轮 | 45钢 |  |
| 6 | 链条 | 组件 |  |
| 7 | 带座轴承 | 组件 | FK |
| 8 | 机座、支架 | Q235 |  |
| 9 | 剪叉升降台 | 单层剪叉结构 |  |
| 10 | 液压系统 | 组件 | 含液压系统、油缸 |
| 11 | 冷却系统 | 组件 | 水冷 |
| 12 | 拖链 | 组件 | ZHEF、易格斯 |

**卖方供货范围：**整机供货，包括但不限于以下部件：

1. 驱动装置单元
2. 液压升降台及配套的液压系统
3. 辊子输送机
4. 油漆（包括底漆、中间漆、面漆，均为国产品牌）
5. 气路系统总成（到进气点），并要求预装。
6. 地脚螺栓和膨胀螺栓；以及连接用的螺栓、垫圈和螺母。
7. 设备的吊钩等起吊部分。
8. 提供轴承和齿轮首次注入的油和油脂。
9. 设备须有警告标识（象形文字）和警告标志。
10. 设备的危险点，设置安全装置进行防护。（例如栏杆、工作平台、防护罩、安全开关等）
11. 包装要求：法兰包好，开口封闭，裸露件防腐。

**买方供货范围：**机身检测开关